

MINISTÉRIO DA DEFESA
EXÉRCITO BRASILEIRO
COMANDO LOGÍSTICO
DIRETORIA DE ABASTECIMENTO

DIRETORIA DE ABASTECIMENTO	EMISSÃO: 09 de maio de 2019. Revisão: 01 de setembro de 2021.
BLUSA DE COMBATE CAMUFLADA – Tipo II	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Nr 191 / 2021 – D Abst

1 OBJETIVO

Esta Especificação fixa as condições mínimas exigíveis para a padronização e recebimento da Blusa de Combate Camuflada Tipo II do Exército Brasileiro.

2 NORMAS E/OU DOCUMENTOS APLICÁVEIS

Na aplicação desta Especificação é necessário consultar a relação de normas abaixo, que serão utilizadas na confecção e inspeção da Blusa de Combate Camuflada Tipo II. **Serão aceitas normas equivalentes ou versões atualizadas desde que compatíveis com as normas relacionadas abaixo.**

NBR 5426 - Planos de Amostragem e Procedimentos na Inspeção por Atributos.

NM ISO 3758 - Têxteis – Códigos de cuidados usando símbolos

NBR 12071 - Artigos confeccionados para vestuário - Determinação das dimensões.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Nr 82/2014 - D Abst – Embalagem de Material de Intendência.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Nr 97 - D Abst – Tecido Camuflado de Alta Solidez, em vigor.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Nr 190/2019 - D Abst – Tecido Camuflado de Alto Desempenho, em vigor.

Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021 - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis.

3 CONDIÇÕES GERAIS

3.1 Amostragem

A amostragem deve observar a Norma **NBR 5426** nas condições constantes da tabela 1.

Tabela 1 - Plano de Amostragem para Ensaios Destrutivos (NQA 2,5%)

LOTE	PLANO DE AMOSTRAGEM	INSPEÇÃO ESPECIAL	
De entrega	Simples	REGIME Normal	NÍVEL S-2

3.2 Inspeção visual e metrológica

Para os valores dimensionais lineares que não tiverem suas tolerâncias pré-definidas na presente especificação, admite-se as tolerâncias constantes da tabela 2.

Palavras-chave: Blusa; Combate; Camuflada.

Propriedade do Exército Brasileiro

Tabela 2 - Tolerâncias de medidas

INTERVALOS DE MEDIDAS (em mm)		TOLERÂNCIAS (mm)
DE	A	
0,1	0,4	± 0,05
0,5	1	± 0,1
1,1	1,5	± 0,2
1,6	2,5	± 0,3
2,6	5	± 0,5
5,1	7	± 1
7,1	25	± 2
25,1	70	± 3
70,1	150	± 4
150,1	250	± 5
250,1	1.000	± 10
Acima de 1.000,1		± 20

3.3 Controle de qualidade e condições de fabricação

3.3.1 Condições de fabricação

a) Responsabilidade pela Fabricação: O fabricante é o responsável pela produção do artigo, de acordo com as características estabelecidas na presente especificação. A presença do fiscal militar ou agente técnico credenciado nas instalações de fabricação não exime o fabricante da responsabilidade pela produção do artigo.

b) Processos de Fabricação: Os processos de fabricação, embora sejam da escolha do fabricante, condicionados pela natureza dos equipamentos disponíveis, devem assegurar ao artigo a conformidade com os requisitos desta especificação.

c) Garantia da qualidade: O fabricante deve garantir a qualidade do artigo mediante o controle de qualidade das matérias-primas e do produto acabado, em todo o processo de fabricação, segundo um plano de controle sistemático o qual deve ser dado conhecimento ao fiscal militar ou agente técnico credenciado.

3.3.2 Fiscalização

a) O Exército se reserva o direito de, sempre que julgar necessário, verificar por meio do fiscal militar ou agente técnico credenciado, se as prescrições da presente especificação são cumpridas pelo fabricante. Para tal, o fabricante deve garantir, ao fiscal militar ou agente técnico credenciado, livre acesso às dependências pertinentes da fábrica, bem como, apresentar toda a documentação relativa à aceitação da matéria-prima utilizada na fabricação do produto.

b) Por ocasião da inspeção, o fabricante deve fornecer, ao fiscal militar ou agente técnico credenciado, um certificado onde conste que o produto foi fabricado e controlado de acordo com as prescrições desta especificação, e que a matéria-prima utilizada na sua fabricação e embalagem foi aceita em obediência às normas específicas.

c) O fabricante deve colocar à disposição do fiscal militar ou agente técnico o seguinte: os aparelhos de controle, os instrumentos e os auxiliares necessários à inspeção.

3.4 Acondicionamento / Embalagem

Devem estar de acordo com as Normas Técnicas para Embalagem de Material de Intendência em vigor.

4 CARACTERÍSTICAS GERAIS

A Blusa de Combate Camuflada Tipo II é confeccionada em tecido camuflado, conforme especificação técnica do tecido estabelecida no processo licitatório.

4.1 Frente:

4.1.1 Blusa com projeto para alto desempenho militar, levemente folgada, confeccionada em tecido conforme especificação técnica estabelecida no processo licitatório, com padrão Camuflado estampado e conforme instruções de montagem e costuras detalhadas na tabela 10 (ver figuras de 1 a 15);

4.1.2 Frentes superiores com duas tiras de fecho de contato (fêmea) medindo 13,5 cm de comprimento por 2,5 cm de largura, posicionadas com medidas L3 de distância a partir das cavas mangas e a 19,0 cm de altura a partir do ponto mais alto da costura de união dos ombros (ver figuras 6 e 9);

4.2 Gola

4.2.1 Gola retangular tipo padre, medindo 5,0 cm de largura no início e 6,0 cm no meio e degolo (parte inferior da gola) com comprimento variável L1 (ver figura 5);

4.3 Vista (abertura da frente)

4.3.1 Vistas das frentes dobradas para o lado interno medindo 7,0 cm de largura (ver figura 7);

4.3.2 Vista esquerda (do usuário) com dois retângulos de fecho de contato fêmea medindo 2,5 cm de largura por 4,0 cm de comprimento costurados sobre a borda da vista, sendo, o primeiro posicionado na vertical e o segundo na horizontal. A parte superior do fecho de contato posicionado na vertical da vista, deve ficar alinhado com os fechos de contato horizontais pregados nas frentes superiores (ver figuras 2, 3 e 9);

4.3.3 Vistas das frentes escamoteadas, fechadas por zíper plástico injetado destacável. Zíper costurado às vistas da blusa por costura dupla, distando às costuras externas 3,0 cm das bordas das vistas (ver figuras 2, 6 e 7);

4.3.4 Transpasse escamoteado fixado por tiras de fecho de contato, sendo três tiras de fecho de contato macho e fêmea medindo 5,0 cm de comprimento por 2,5 cm de largura, costurados no lado interno da vista esquerda e direita (do usuário) com reforço de costura em "X". Primeira tira de fecho de contato posicionadas conforme figura 7, terceira tira de fecho de contato distando 8,0 cm da base do zíper e a segunda tira centralizada entre as duas anteriores à medida variável L2 de distância (ver figuras 3, 6 e 7);

4.4 Bolsos superiores (frontais):

4.4.1 Frentes superiores com dois bolsos chapados recobertos por portinholas fechadas por tiras de fecho de contato medindo 1,5 cm de largura acompanhando toda a largura do bolso (ver figuras 9 e 10);

4.4.2 Bolsos posicionados a 22,0 cm de altura a partir do ponto mais alto da costura de união dos ombros e inclinados a 25° em relação às aplicações de fecho de contato (ver figura 9);

4.4.3 Moscas de segurança medindo 1,5 cm de comprimento aplicadas nas extremidades das bordas superiores dos bolsos, sobre os Fechos de contatos (fêmea) e das portinholas (ver figura 10);

4.5 Mangas

4.5.1 Mangas com dois bolsos semi fole, sendo o fole, apenas no fundo e nas laterais medindo 6,0 cm de largura. Fole do fundo do bolso com caseado olho de 0,4 cm de diâmetro distante 5,0 cm da borda lateral inferior (ver figuras 11 e 12);

4.5.2 Bolsos medindo 13,0 cm de largura por 18,0 cm de comprimento, com aplicação de faixa larga de fecho de contato (fêmea), face externa, centralizada ao bolso, com a largura de 10,0 cm por 16,0 cm. Abertura do bolso com zíper costurado a partir de vista com 1,5 cm de largura. Zíper com 16,0 cm de comprimento, com puxador de cadarço de gorgorão preso no cursor (ver figura 12);

4.5.3 Bolsos costurados com inclinação de aproximadamente 25°, em relação à linha da cava, e distando 4,0 cm da costura da cava da manga e a 4,0 cm da costura de união dos ombros, para a frente da manga (ver figura 11);

4.6 Reforço do cotovelo

4.6.1 Mangas com reforços sobre os cotovelos, medindo 17,0 cm de largura superior, 15,0 cm de largura inferior e 17,5 cm de comprimento. Reforços localizados a 2,0 cm abaixo da borda inferior dos bolsos das mangas (ver figuras 11 e 13);

4.7 Bolso Caneteiro:

4.7.1 Bolso caneteiro localizado na manga esquerda do usuário, posicionado à 5,0 cm de distância do punho e a 7,0 cm do reforço do cotovelo. Bolso medindo 13,5 cm de comprimento por 6,0 cm de largura, divididos em 2 compartimentos com medidas iguais. Bainha medindo 2,0 cm de largura (ver figura 11);

4.8 Punhos

4.8.1 Mangas com bainha larga de 5,0 cm. Abertura da manga com largura variável medindo L4, ajustada na largura por aleta e botões de massa (ver figuras 6, 11 e 14);

4.8.2 Aletas de ajuste costuradas nas laterais das mangas, com duplo pesponto, medindo 15,5 cm de comprimento e 5,0 cm de altura, finalizando em ponta. Ponta da aleta presa na manga e pregada com pesponto e reforços de travete a 8,5 cm da ponta para dentro (ver figuras 6, 11 e 14);

4.8.3 Aleta com 1 botão de 15 mm de diâmetro de quatro furos. Abertura da manga com três caseados de 2,5 cm. Casas a 1,5 cm da borda da manga (ver figuras 6, 11 e 14);

4.9 Costas

4.9.1 Costas com duas pregas para melhor conforto, mobilidade e vestibilidade, iniciando na costura dos ombros e terminando pouco abaixo do nível das cavas, prolongando-se por costura fechada até a bainha da barra, com comprimento de 32,5 cm (ver figuras 4 e 8);

4.9.2 Pregas iniciando junto à costura dos ombros, distando 5,5 cm da cava, com pesponto de borda e presas por moscas de segurança de 1,5 cm de largura, próximo aos ombros e a 32,5 cm da barra para cima. Profundidade da prega com 2,0 cm de largura (4,0 cm total) e presa da barra para cima a 24,0 cm (ver figuras 4 e 8);

4.10 Bainha da Blusa

4.10.1 Barra com bainha dobrada medindo 1,5 cm de largura (ver figura 3);

5 DESENHO TÉCNICO

Blusa de Combate Camuflada – Tipo II

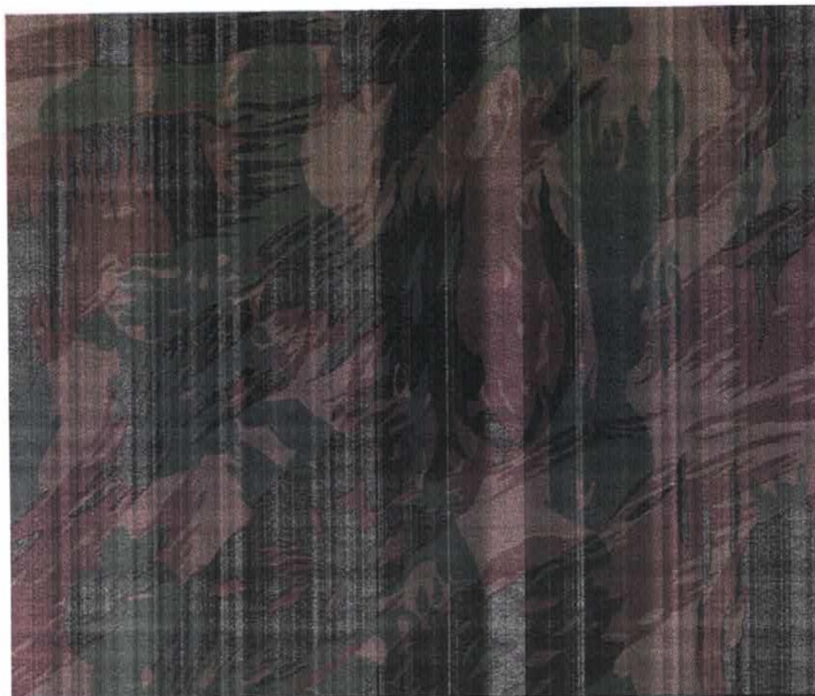


Figura 1 – Rapport do Padrão Camuflado escala 1:2

NOTA: As imagens das cores do Rapport são meramente ilustrativas. As mesmas devem se comparadas através das especificações do tecido camuflado e suas coordenadas colorimétricas.



Figura 2: Vista da Blusa de Combate Camuflada

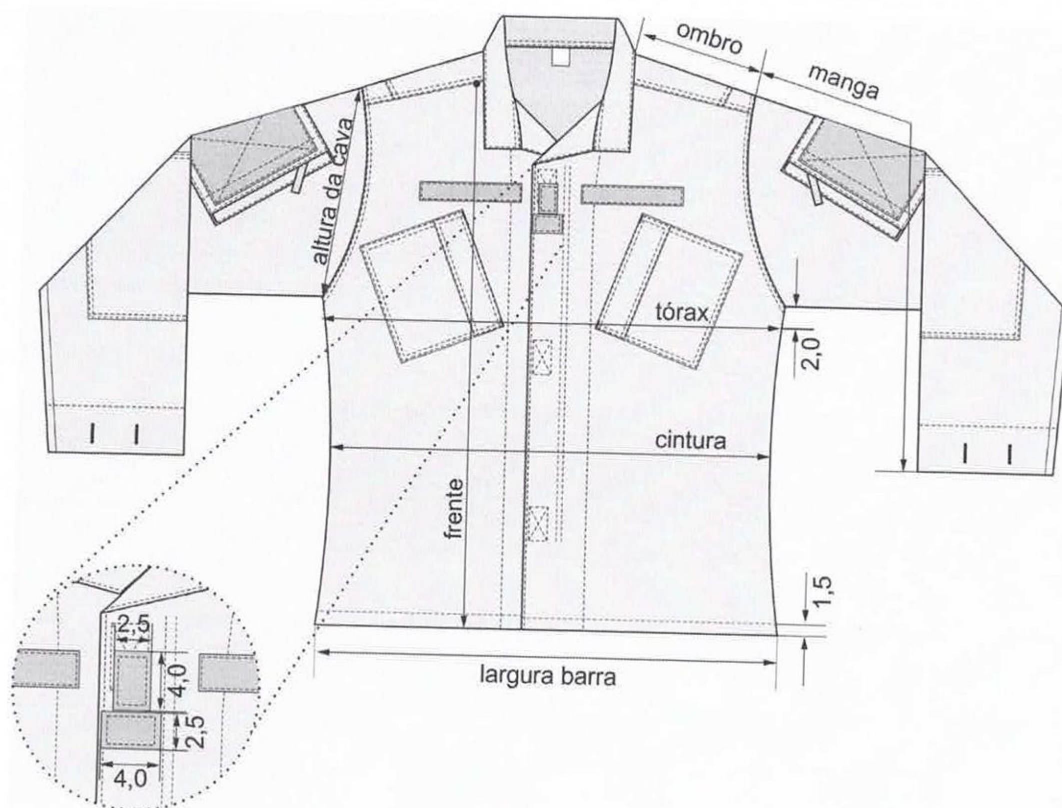


Figura 3: Detalhes da Frente

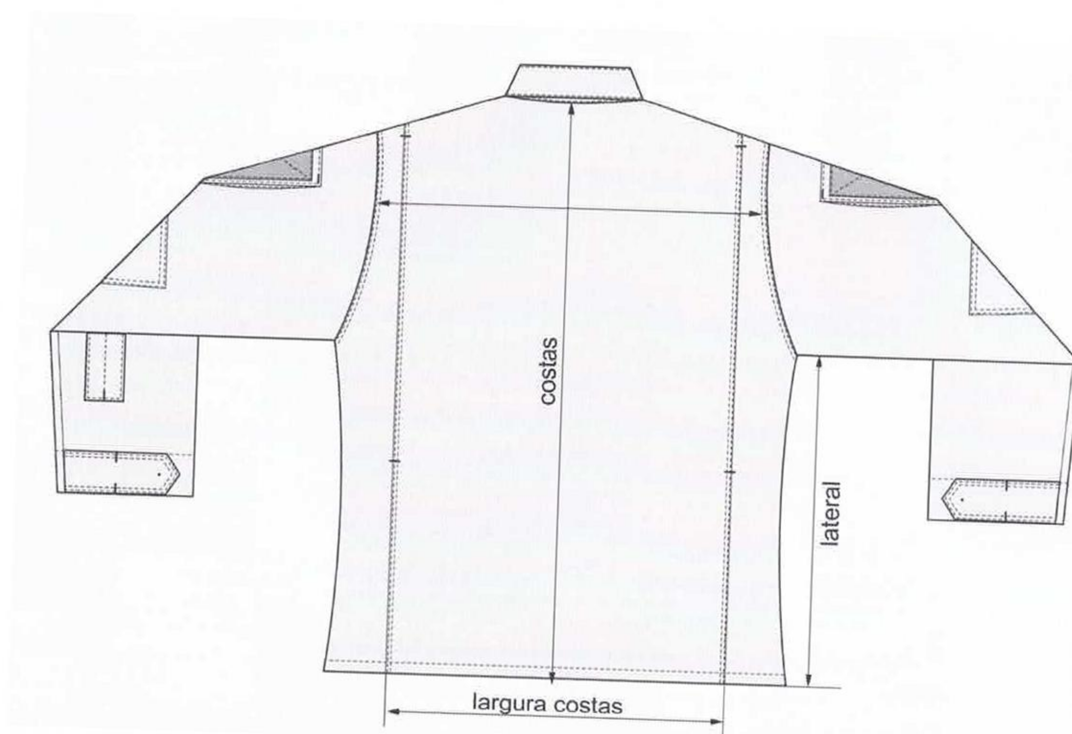


Figura 4: Detalhes das Costas

Medidas em cm

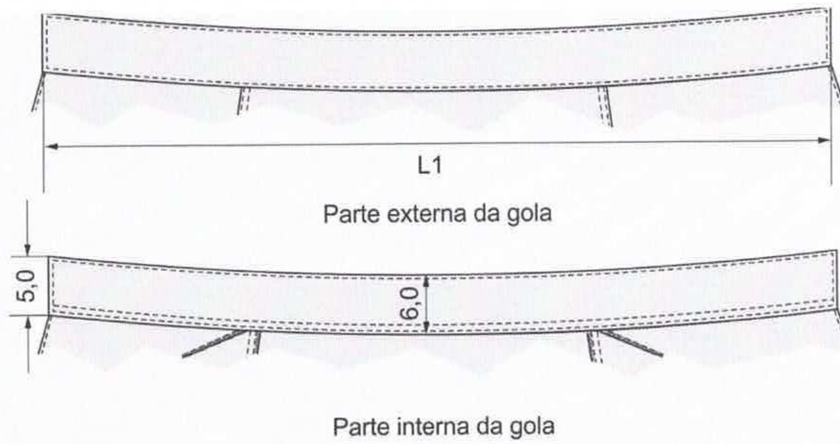


Figura 5: Detalhes da Gola

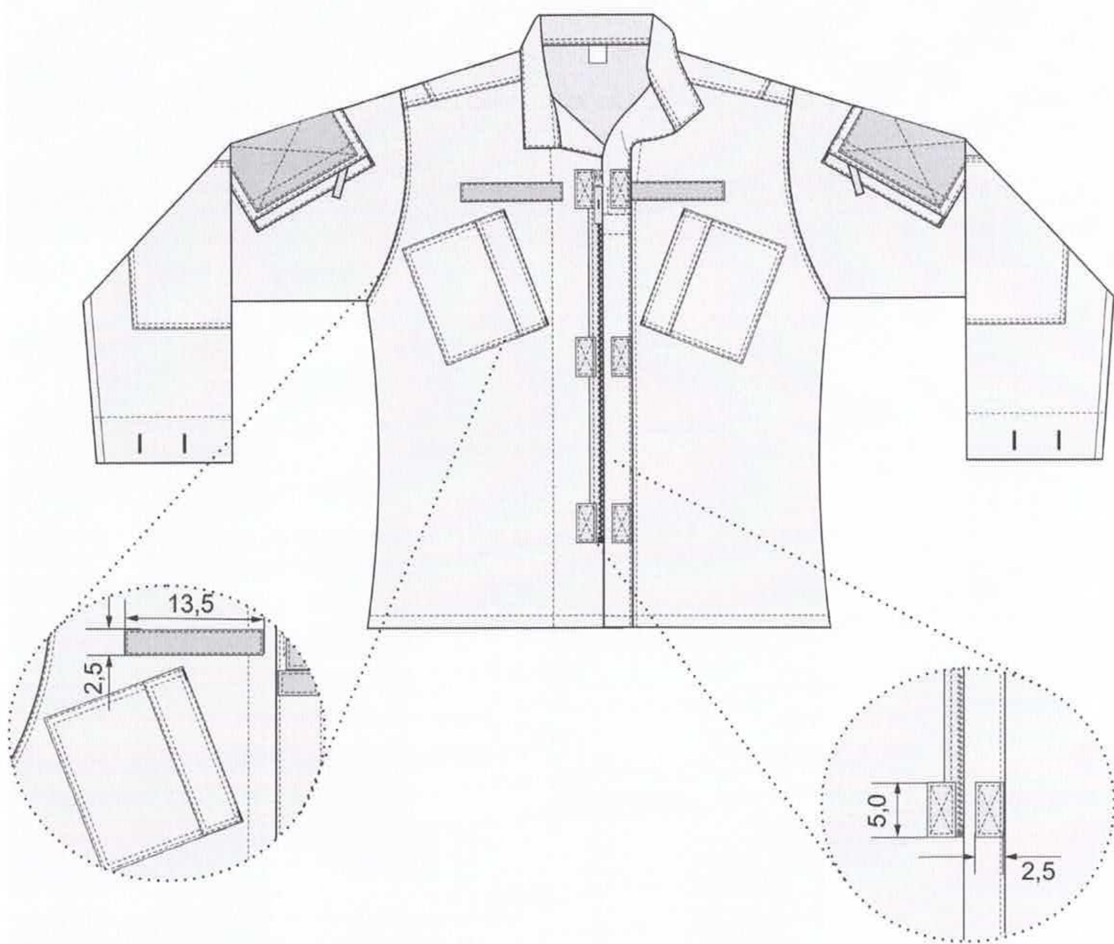


Figura 6: Detalhes dos fechos de contato e da abertura frontal

Medidas em cm

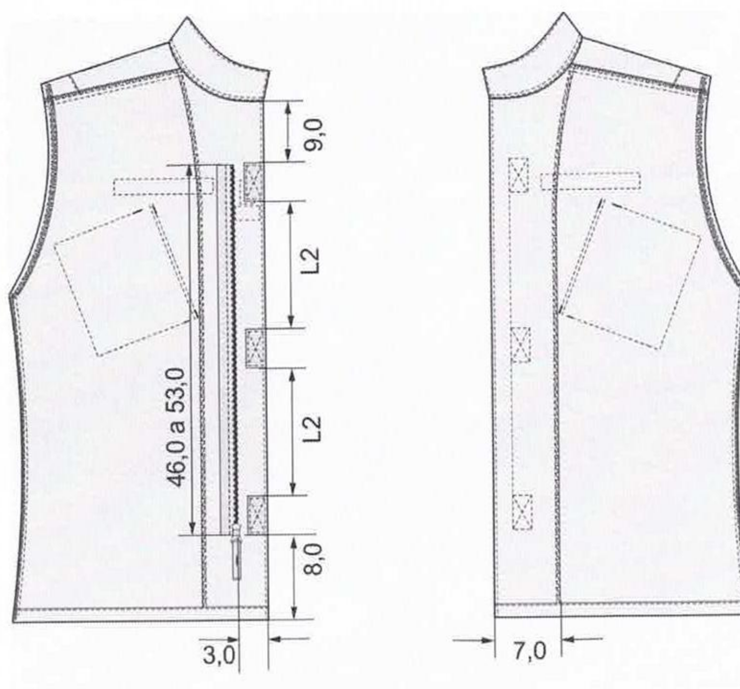


Figura 7: Detalhes internos das frentes

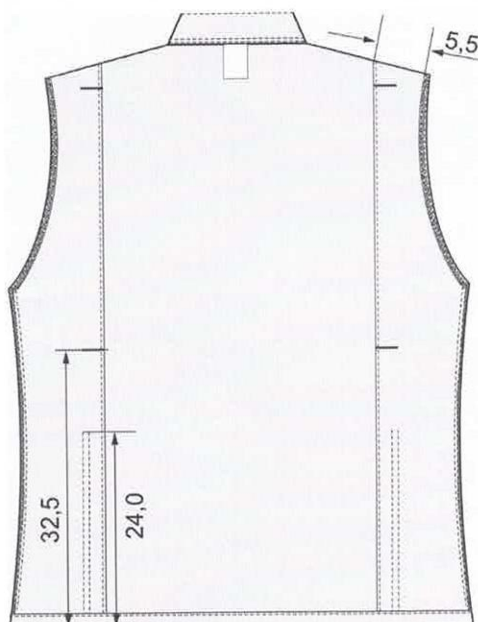


Figura 8: Detalhes externos das costas

Medidas em cm



Figura 9: Detalhes do posicionamento dos bolsos superiores e Fechos de contato das frentes

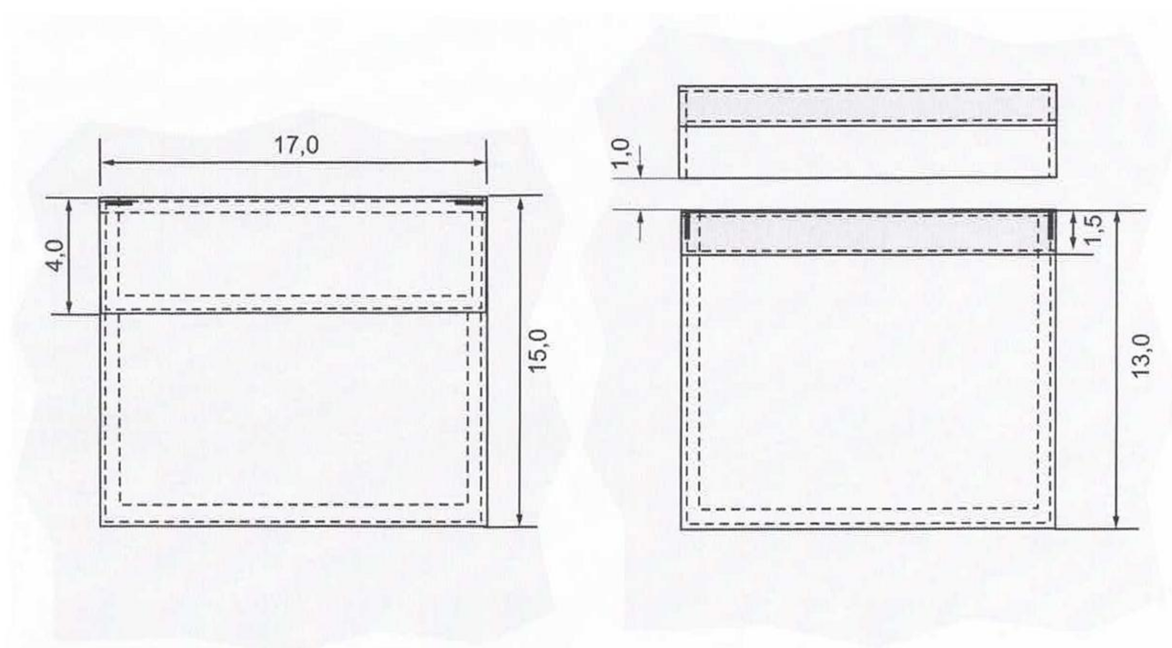


Figura 10: Detalhes dos bolsos superiores das frentes

Medidas em cm

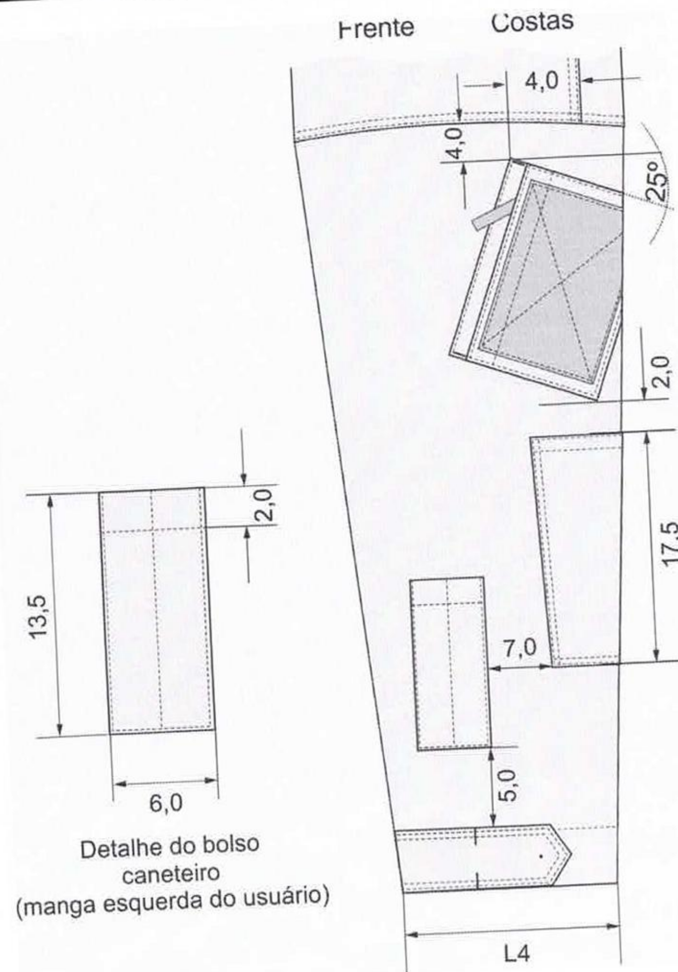


Figura 11: Detalhes das mangas

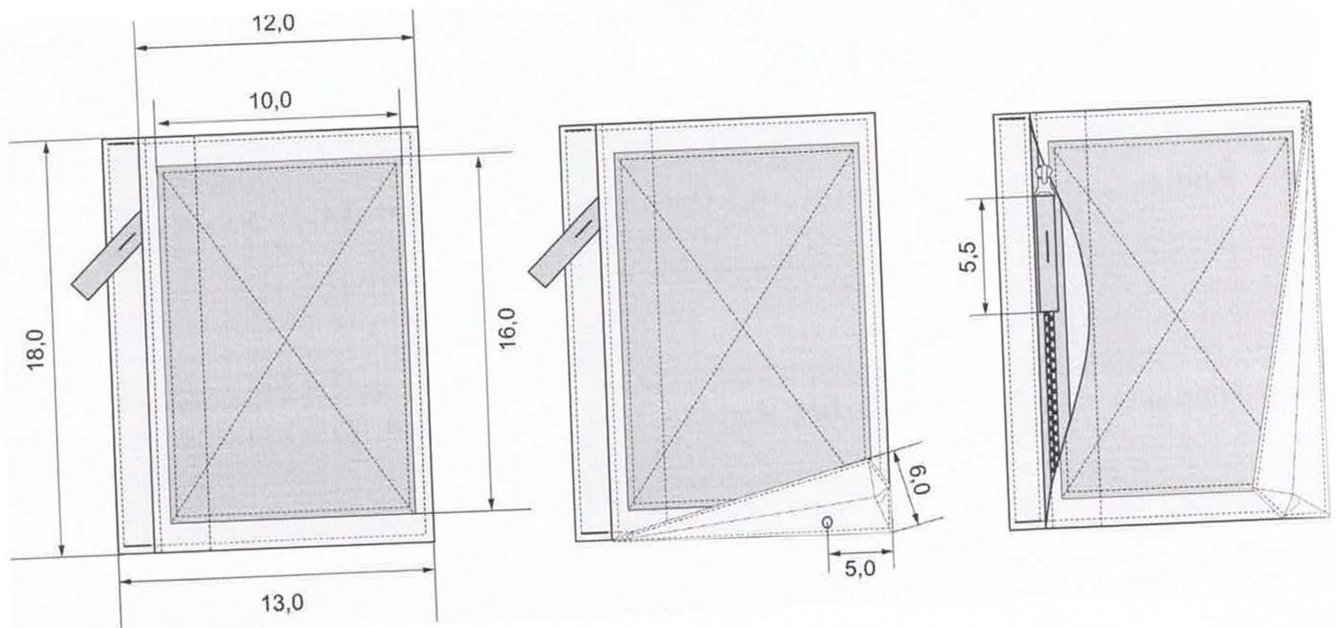


Figura 12: Detalhes dos bolsos das mangas

Medidas em cm

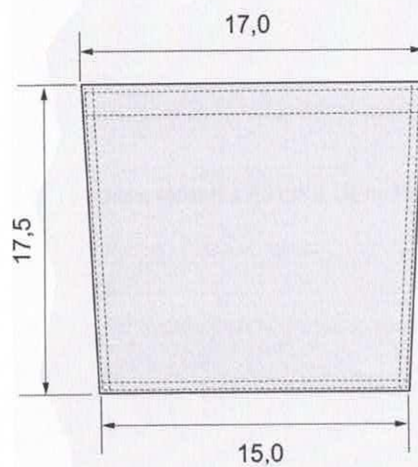


Figura 13: Detalhes do reforço da manga

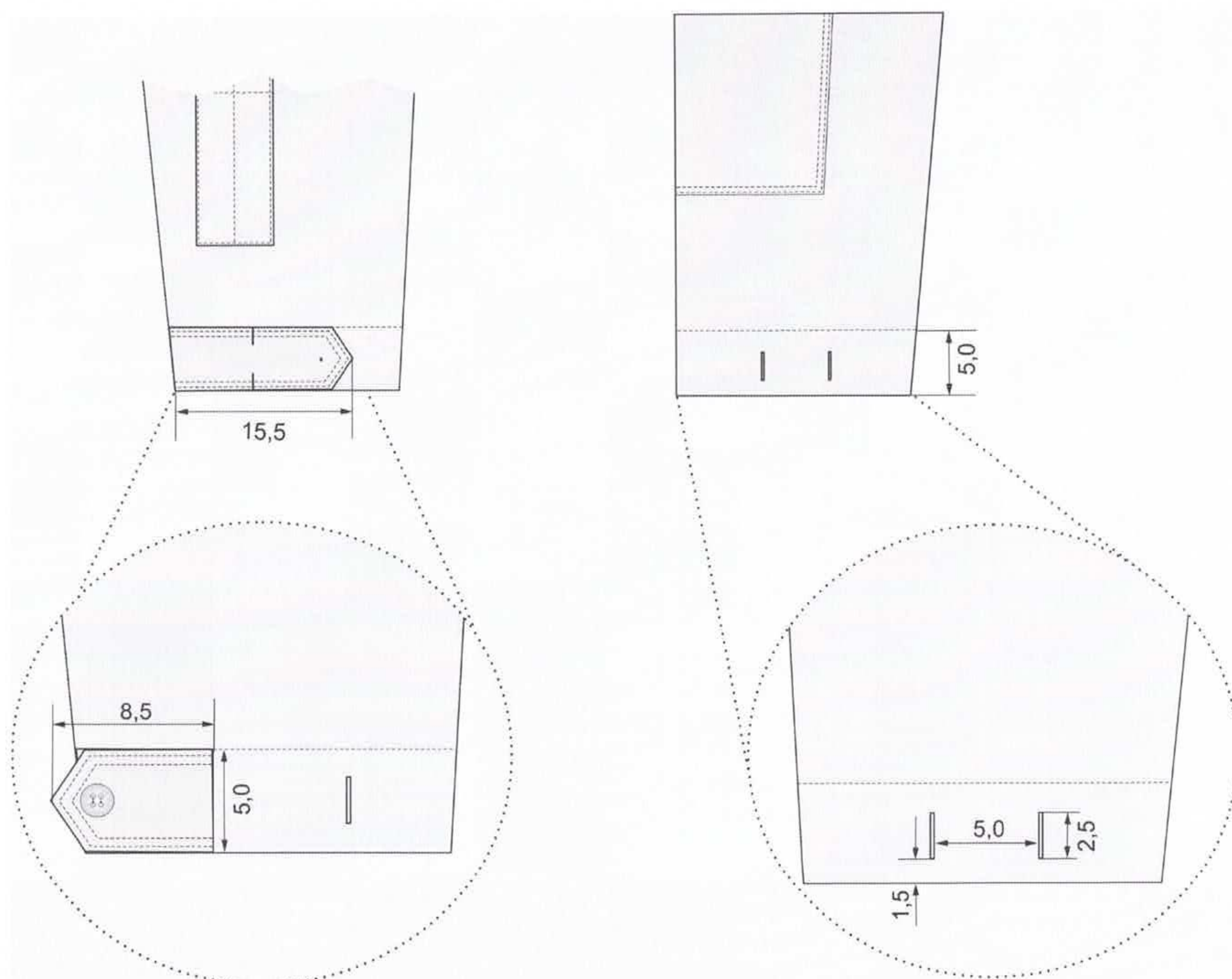


Figura 14: Detalhes do punho

Medidas em cm

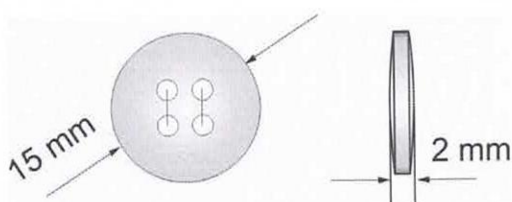


Figura 15: Detalhes dos botões

Medidas em mm

6 DIMENSÕES (Medidas do produto acabado)

Tabela 3 – Medidas Comuns

TABELA	**Tamanhos** (medidas em cm)				
MEDIDAS COMUNS	**PP**	**P**	**M**	**G**	**GG**
L1	44,0	46,0	47,0	48,0	51,0
L2	15,5	16,0	16,5	17,0	17,5
L3	3,5	3,5	4,0	4,5	5,0
L4	16,0	17,0	18,0	19,0	19,0

Tabela 4 – Medidas Básicas

TABELA	**Tamanhos** (medidas em cm)				
Medidas Básicas	**PP**	**P**	**M**	**G**	**GG**
Tórax	53,0	55,0	58,0	62,0	65,0
Frente	70,0	71,0	74,0	76,0	77,0
Cintura	46,0	48,0	52,0	55,0	59,0
Largura da Barra	55,0	57,0	61,0	65,0	69,0
Ombro	14,5	15,0	15,5	16,0	17,0
Altura Cava	23,5	25,5	26,5	27,5	28,5
Costas	71,0	73,0	76,0	78,0	80,0
Manga	62,0	63,0	65,0	66,0	67,0
Lateral	45,0	46,0	46,0	46,0	46,0
Largura Costas	36,0	38,0	40,0	42,0	44,0

7 AVIAMENTOS

Tabela 5 – Botões

Características	**Especificação**
Composição	100% poliéster
Tipo	Botões de massa com quatro furos (punhos)
Dimensão	15 mm de diâmetro e ± 2 mm de espessura – tolerância: mínima

Tabela 6 – Zíper

Características	**Especificação**
Cadarço/fita	100% poliéster
Cremalheira	Polyacetal

Cursor	Duplo cursor em Zamac: 1% Cobre / 95% Zinco/ 4% Alumínio
Caixa e Pino	Polyacetal
Terminais Superiores e Inferiores	Alpaca: 65% Cobre/ 12% Níquel/ 23% Zinco
Dimensões	- Largura total: 30,5 mm/ 31,5 mm - tolerância: mínima - Largura da cremalheira: 5,60 mm/ 5,75 mm - tolerância: mínima - Espessura da cremalheira: 2,90 mm/ 2,95 mm – tolerância: mínima
Resistências	- Força lateral: 40,0 Kgf - tolerância: mínima - Puxador travado: 5,0 Kgf - tolerância: mínima - Remoção do dente: 5,0 Kgf - tolerância: mínima - Força para abrir: 0,45 Kgf - tolerância: máxima - Força para fechar: 0,45 Kgf - tolerância: máxima
Aplicação	Vista central e bolsos das mangas
Nota: O zíper deve estar completo, limpo e isento de qualquer defeito que comprometa a sua funcionalidade.	

Tabela 7 – Fecho de contato

Características	Especificação
Tipo	Gancho (macho) e Pêlo (fêmea).
Largura	- 2,0 cm (para fechamento do bolso superior), macho e fêmea; - 2,5 cm (para targetas, aplicações das vistas externas e internas), macho e fêmea; - 10,5 cm (para aplicação nos bolsos das mangas), fêmea.
Cor	Verde oliva

Tabela 8 – Cadarço Puxadores

Características	Especificação
Tipo	Gorgorão
Largura	1,0 cm (para puxadores do zíper frontal e bolsos das mangas) – tolerância mínima.
Cor	Verde oliva

Tabela 9 – Linha de costura

Características	Especificação
Composição	**Linha:** 100% poliéster – almada com filamentos contínuos **Fio:** 100% poliéster – almada com filamentos contínuos texturizados
Etiqueta/Titulo TEX	**Fio:**- Etiqueta180 Tex **Linha:** - Etiqueta 80 Tex (aproximado) - para o fechamento da peça e pregamento de botões. - Etiqueta 120 Tex (aproximado) - para caseados e mosqueados.
Cor	Verde oliva
Nota: A linha não deverá apresentar metamerismo.	

8 SEQUÊNCIA DE MONTAGEM

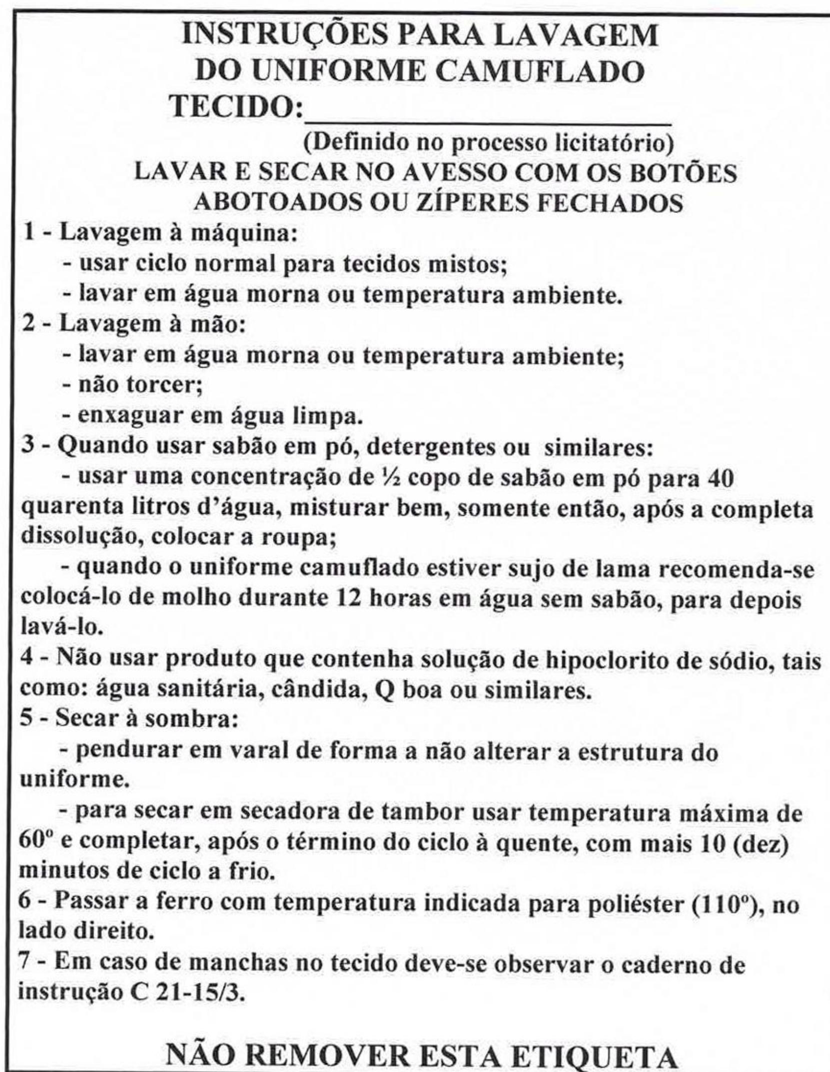
Tabela 10 – Costuras

Nº	Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos/ cm
1	Chulear vista da abertura frente	Overloque 3 linhas	Agulha Loopers	Tex 40 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
2	Pregar recortes de fecho de contato fêmea na parte interna da vista da frente esquerda	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
3	Fechar gola	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
4	Pregar recortes de fecho de contato macho na parte inferior das portinholas dos bolsos	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
5	Fechar portinholas dos bolsos	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
6	Pespontar portinholas dos bolsos	Ponto fixo 2 agulhas	Agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
7	Pregar recorte de fecho de contato fêmea sobre o bolso fole	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
8	Fazer canto do bolso fole da manga	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,5	4,0 ± 0,5
9	Preparar vista e pregar zíper dos bolsos das mangas	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
10	Pespontar fole na parte interna do bolso	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
11	Pespontar fole do bolso na parte externa	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
12	Fazer bainha dos bolsos frontais	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	2,5/4,0	4,0 ± 0,5
13	Fazer bainha do bolso caneteiro da manga	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	3,0	4,0 ± 0,5
14	Fechar aleta do punho	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
15	Pespontar aleta do punho	Ponto fixo 2 agulhas	Agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
16	Pregar recorte de fecho de contato fêmea sobre a bainha do bolso (frente)	Ponto fixo 2 agulhas	Agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
17	Pregar bolso da frente com portinhola fazendo retrocesso	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
18	Pregar recorte de fecho de contato fêmea acima do bolso frente	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
19	Pregar bolso fole na parte superior da manga com retrocesso	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
20	Pregar reforço (cotoveleira) com retrocesso	Ponto fixo 2 agulhas	Agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
21	Pregar bolso caneteiro sobre a manga esquerda na parte inferior e com divisórias	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
22	Pregar recortes de fecho de contato fêmea na parte interna da vista do lado esquerdo (frente)	Ponto fixo 2 agulhas	Agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5

23	Pespontar vista interna da abertura	Ponto fixo 2 agulhas	Agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
24	Pregar zíper destacável na abertura com retrocesso	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,6/0,2	4,0 ± 0,5
25	Pregar recorte de fecho de contato macho na parte externa da vista do lado direito e fêmea na parte superior do lado esquerdo	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
26	Pespontar pregas na lateral costas	Ponto fixo 2 agulhas	Agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
27	Fazer pesponto na parte interna da prega das costas	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
28	Fixar pregas na parte superior nos ombros e parte inferior (costas)	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,2/2,0	4,0 ± 0,5
29	Fazer bainhas nas mangas	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	5,0	4,0 ± 0,5
30	Aplicar aletas sobre o punho (frente)	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
31	Unir ombros	Overloque 5 linhas	Agulha Loopers	Tex 40 Tex 18	1,0	4,0 ± 0,5
32	Pespontar ombros	Ponto fixo 2 agulhas	Agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
33	Pregas mangas nas cavas	Overloque 5 linhas	Agulha Loopers	Tex 40 Tex 18	1,0	4,0 ± 0,5
34	Pespontar cavas da manga	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
35	Fechar lateral com mangas até o punho	Overloque 5 linhas	Agulha Loopers	Tex 40 Tex 18	1,0	4,0 ± 0,5
36	Pregar gola e pespontar	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
37	Fazer bainha na barra	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	1,5	4,0 ± 0,5
38	Mosquear portinholas, cantos dos bolsos, caneteiro, aletas dos punhos e pregas das costas.	Máquina Travete 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	------	------
39	Pregar botões nos punhos	Máquina de botão1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	------	------
40	Casear os punhos	Máquina de Casear 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 40	------	------
	Notas: 1 – As linhas de costura deverão ser na cor Verde oliva. 2 – Os botões devem ser na cor Verde oliva. Devem ser pregados em máquina de pregar botões, passando 02 (duas) vezes na máquina com no mínimo 5 (cinco) voltas cada passada, ou pregados à mão, passando no mínimo 10 (dez) voltas cada passada.					

9 IDENTIFICAÇÃO

9.1 A etiqueta confeccionada de tecido branco, contendo instruções para a lavagem da Blusa de Combate Camuflada Tipo II deve ser fixada nas costas na linha de costura do cós, com os caracteres tipográficos na cor preta, de acordo com a Figura 16.



INSTRUÇÕES PARA LAVAGEM DO UNIFORME CAMUFLADO
TECIDO:______________________
(Definido no processo licitatório)
LAVAR E SECAR NO AVESSO COM OS BOTÕES ABOTOADOS OU ZÍPERES FECHADOS

1 - Lavagem à máquina:
- usar ciclo normal para tecidos mistos;
- lavar em água morna ou temperatura ambiente.
2 - Lavagem à mão:
- lavar em água morna ou temperatura ambiente;
- não torcer;
- enxaguar em água limpa.
3 - Quando usar sabão em pó, detergentes ou similares:
- usar uma concentração de ½ copo de sabão em pó para 40 quarenta litros d'água, misturar bem, somente então, após a completa dissolução, colocar a roupa;
- quando o uniforme camuflado estiver sujo de lama recomenda-se colocá-lo de molho durante 12 horas em água sem sabão, para depois lavá-lo.
4 - Não usar produto que contenha solução de hipoclorito de sódio, tais como: água sanitária, cândida, Q boa ou similares.
5 - Secar à sombra:
- pendurar em varal de forma a não alterar a estrutura do uniforme.
- para secar em secadora de tambor usar temperatura máxima de 60º e completar, após o término do ciclo à quente, com mais 10 (dez) minutos de ciclo a frio.
6 - Passar a ferro com temperatura indicada para poliéster (110º), no lado direito.
7 - Em caso de manchas no tecido deve-se observar o caderno de instrução C 21-15/3.

NÃO REMOVER ESTA ETIQUETA

Figura 16 – Etiqueta com instruções de lavagem

A etiqueta em tecido branco, com as informações do fabricante e do Contrato, de acordo com a Figura 17.



Razão Social
Nacionalidade da Indústria
CNPJ
Tamanho
Composição
Contrato Nr XX/XX-COLOG
Semestre/Ano de Fabricação
NEE
Exército Brasileiro
Venda Proibida

Figura 17 - Vista da etiqueta

As etiquetas devem cumprir as obrigações descritas no Regulamento Técnico Mercosul sobre Etiquetagem de Produtos Têxteis, determinadas pela Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021 - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis.

9.2 Número de Estoque do Exército

A informação do Número de Estoque do Exército (NEE), na etiqueta, deverá obedecer às tabelas 11 ou 12, a depender do tecido utilizado.

Tabela 11 - NEE da Blusa de Combate Camuflada Tipo II (Tecido de Alto Desempenho)

PONTUAÇÃO	NEE
PP	8405 BR 1539327
P	8405 BR 1539309
M	8405 BR 1539311
G	8405 BR 1539313
GG	8405 BR 1539315

Tabela 12 - NEE da Blusa de Combate Camuflada Tipo II (Tecido de Alta Solidez)

PONTUAÇÃO	NEE
PP	8405 BR 1539317
P	8405 BR 1539329
M	8405 BR 1539331
G	8405 BR 1539319
GG	8405 BR 1539321

10 RESPONSÁVEIS TÉCNICOS

Brasília, 21 de setembro de 2021. **THALES MAURICIO SAMPAIO – Cap QEM** Adj da SCCE/D Abst	Brasília, 21 de setembro de 2021. **MARCO POLO AGRA S. DOS SANTOS – Cap QEM** Adj da SCCE/D Abst

11 ATO DE APROVAÇÃO

Aprovo as atualizações da Especificação Nr 191/2021– Blusa de Combate Camuflada Tipo II.

ATO DE APROVAÇÃO Especificação Nr 192 / 2021 – Calça de Combate Camuflada Tipo II.	
Brasília, 21 de setembro de 2021. **JOSÉ MAURÍCIO L. MARTINS DE SÁ - Cel** Chefe da Seção da SCCE	Brasília, 21 de setembro de 2021. **Gen Bda WASHINGTON ROCHA TRIANI** Diretor de Abastecimento